

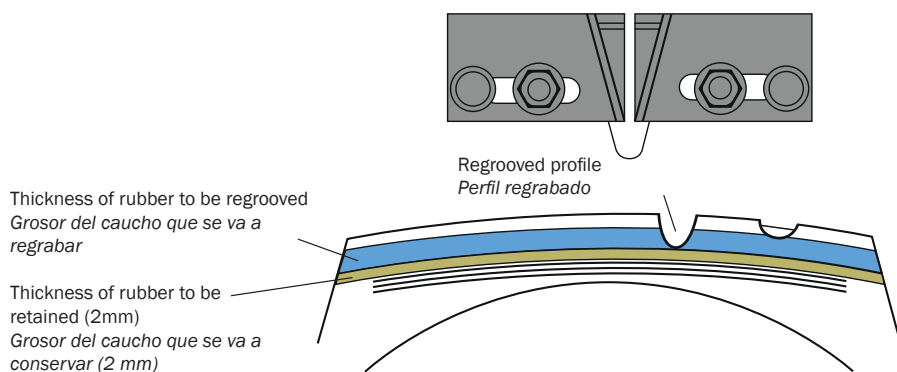


**B&J Rocket**  
**Regrooving blades and machines**  
***Cuchillas y máquinas para regrabado***



## Regrooving instructions

## Instrucciones para regrabado



In order to increase the mileage of truck tyres, the tread on certain tyres can be regrooved. In accordance with European (ECE) and American (DOT) regulations, tyres where this is possible are clearly marked on both sidewalls with the word **REGROOVABLE**.

If you increase the mileage of worn tyres by 25% by regrooving their tread, you save one complete tyre when regrooving four tyres. In addition, about 70% of raw materials for new tyres are saved. This saves money and protects the environment.

Regrooving the tread is not recommended in every case for tyres that are to be retreaded after reaching the run down limit. By reducing the basic thickness, it is much easier for foreign material to penetrate the steel belt. Damage to the steel belt or even rust formation in the area of the steel belt can greatly impair the suitability for retreading.

The right time for regrooving the tread is when the residual tread thickness is 2-4 mm.

### Technical requirements

The regrooving of truck tyres may only be carried out by qualified specialists.

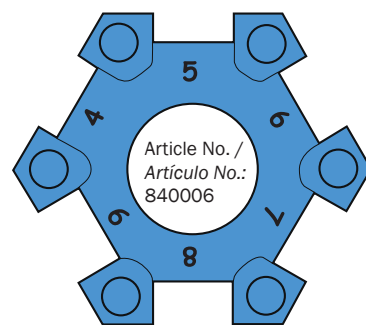
- Only use regrooving tools with electrically heated regrooving blades
- Determine the cutting depth of the cutting blades for each tyre individually according to the manufacturer's specifications
- Calibrate the cutting depth of the cutter blade on the cutting head

### Preparation

- Check that the tyre bears the inscription **REGROOVABLE**
- Check the tyre for damage and blocking points and irregular wear. Any damage must be repaired in advance
- Remove all foreign material such as stones, nails etc. that are in the tread grooves
- Make sure that the tyre has never been regrooved before

### Implementation

- After the first cut, check the cutting depths to ensure that the cutting blade is correctly adjusted
- First cut all longitudinal grooves
- Pay attention to the set cutting depth for tyres worn down on one side



Gauge / Gauge

Para aumentar la vida útil de las llantas de camiones, se pueden regrabar las acanaladuras de ciertas llantas. De acuerdo con las normativas de Europeas (ECE) y Norteamericanas (DOT), las llantas que permiten este proceso tienen marcado claramente en los dos flancos la palabra „REGROOVABLE“ (Regrabable).

Si aumenta la vida útil de las llantas desgastadas en 25 % regrabando las acanaladuras, ahorrará una llanta completa al hacerlo en las cuatro. Además, se ahorra aproximadamente un 70 % de la materia prima usada en llantas nuevas. Esto ahorra dinero y protege el medio ambiente.

Regrabar las acanaladuras no se recomienda siempre para las llantas que han superado el límite de desgaste. Al reducir el grosor básico, es mucho más fácil que objetos extraños penetren el cinturón de acero. Los daños en el cinturón de acero o incluso la formación de óxido, pueden impedir en gran medida el grabado correcto de la llanta

El momento indicado para regrabar las acanaladuras es cuando su grosor residual es de 2 mm a 4 mm.

### Requisitos técnicos

El Regrabado de llantas para camión solo puede ser realizado por especialistas calificados.

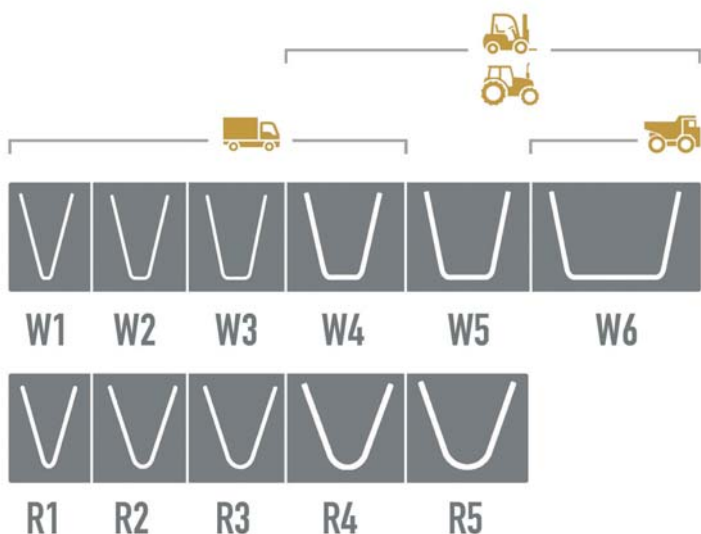
- Utilice únicamente herramientas con cuchillas de regrabado calentadas eléctricamente
- Determine la profundidad de corte de las cuchillas para cada llanta individualmente, de acuerdo con las especificaciones del fabricante
- calibre la profundidad de corte de la cuchilla en el cabezal de corte

### Preparación

- Asegúrese de que la llanta tenga la leyenda **REGROOVABLE** (Regrabable)
- Revise que la llanta no tenga daños, puntos con obstrucciones o desgaste irregular. Todos los daños se deben reparar antes de continuar
- Retire todo el material extraño, como piedras, clavos etc. que se encuentre en las acanaladuras
- Asegúrese que la llanta no haya sido regrabada anteriormente

### Implementación

- Luego del primer corte, revise la profundidad del corte para asegurarse de que la cuchilla esté ajustada correctamente
- Corte primero todas las acanaladuras longitudinales
- Preste atención a la profundidad de corte configurada para las llantas desgastadas en un lado



Flat bottomed blades / Cuchillas de fondo plano	W1	W2	W3	W4	W5	W6
Article No. / Artículo No. : 8400xx	21	22	23	24	25	26
Cutting width / Ancho de corte	3-4 mm	5-6 mm	6-8 mm	9-10 mm	10-14 mm	20-28 mm
Cutting depth/Profundidad de corte	7 mm	8 mm	10 mm	14 mm	16 mm	16 mm

Round bottomed blades / Cuchillas de fondo redondo	R1	R2	R3	R4	R5
Article No. / Artículo No. : 8400xx	11	12	13	14	15
Cutting width / Ancho de corte	3-4 mm	5-6 mm	6-8 mm	9-10 mm	10-14 mm
Cutting depth/Profundidad de corte	7 mm	8 mm	10 mm	14 mm	16 mm

B&J regrooving blades are made of high-quality steel and hardened in a special process. B&J blades are available as round bottomed blades or flat bottomed blades in different sizes. Due to their special sharpening, B&J blades guarantee optimum sliding properties during the regrooving process.

Las cuchillas para regrabado B&J están fabricadas con acero de alta calidad y endurecidas mediante un proceso especial. Las cuchillas B&J están disponibles con fondos redondos o planos y en diferentes tamaños. Debido a su afilado especial, las cuchillas B&J garantizan propiedades de deslizamiento óptimas durante el proceso de regrabado.



**Regrooving machine PS15 Plus / Máquina para regrabado PS15 Plus**



Article No. /  
Artículo No.:  
840002

The profile cutter PS15 Plus with a power of 500 Watt and 5 heating levels, which can be selected by a rotary switch.

*Cortadora de perfil PS15 Plus con una potencia de 500 vatios y 5 niveles de temperatura, que se pueden seleccionar mediante un interruptor rotativo.*

**Regrooving machine PS15 Truckstar Plus / Máquina para regrabado PS15 Truckstar Plus**



Article No. /  
Artículo No.:  
840003

The profile cutter PS15 TRUCKSTAR Plus with a power of 500 Watt and an electronic heat level selection.

*Cortadora de perfil PS15 TRUCKSTAR Plus con una potencia de 500 vatios y selección electrónica de temperatura.*

